

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54039—2011

FZ/T 54039—2011

有光异形涤纶牵伸丝

Bright profiled polyester drawn yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
有光异形涤纶牵伸丝
FZ/T 54039—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

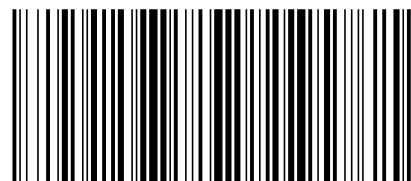
*

书号: 155066·2-22262 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 54039-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

逐筒取样。

7.1.3.2 外观检验逐筒取样。

7.1.4 检验结果评定

7.1.4.1 物理指标项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1、表 2 的物理指标的极限数值比较,评定等级。其中染色均匀度应逐筒检验,根据染色极差(含同一段袜带内的深浅条纹)按 GB/T 250 评定等级。

7.1.4.2 外观检验按 5.4 规定,逐筒评定等级。

7.1.4.3 产品综合等级的评定,以检验批中物理指标和外观指标中最低项的等级定为该产品的等级。

7.2 复验规则

一批产品到收货方三个月内,作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不得申请复验。但如果收货方可以出示相关证据证明该批产品确实影响到后加工产品的质量,并造成严重损失时,应分析原因,明确双方责任、协商处理。

7.2.1 检验项目

同 7.1.1。

7.2.2 组批规定

按原生产批号组批,但生产日期相差超过 90 天的产品不能按同一批号组批。

7.2.3 取样规定

7.2.3.1 物理指标项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。

7.2.3.2 外观项目根据批量范围按 GB/T 2828.1—2003 表 1 中一般检查水平 II 规定确定样本大小(字码)。

7.2.4 检验结果的评定

7.2.4.1 物理指标项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1、表 2 的物理指标的极限数值比较,评定等级。其中染色均匀度根据所有样品卷装的极差(含同一段袜带内的深浅条纹)按 GB/T 250 评定等级。

7.2.4.2 外观项目按 7.2.3.2 样本大小根据 GB/T 2828.1—2003 表 2-A 中正常检查一次抽样方案 AQL 值为 4.0 确定合格判定数 A_c 和不合格判定数 R_e 并按供需双方合同指标评定,当不合格的卷装数 $\leq A_c$ 时为原等级,当不合格的卷装数 $\geq R_e$ 时,按原等级降低一个等级。

7.2.4.3 复验产品综合等级的评定,以物理项目和外观项目中最低项的等级定为该产品的等级。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

包装箱上应标明产品名称、规格、等级、批号、净重、毛重、卷装个数、包装日期、产品标准编号、商标、生产企业名称、详细地址等相关信息和防潮、小心轻放等警示标志。

8.2 包装

8.2.1 每个卷装都应套一个塑料袋后放入包装箱。包装箱内应有定位装置(定位器或定位孔板等)固

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:江苏恒力化纤有限公司、江苏华亚化纤有限公司、张家港市欣欣化纤有限公司、绍兴绍钦化纤有限公司、江苏张家港市龙杰特种化纤有限公司、上海市纺织工业技术监督所、桐昆集团股份有限公司。

本标准主要起草人:雷鸣、尹立新、王金香、盛忠勤、罗红卫、赵满才、李红杰、陈士南。

表 2 扁平截面有光异形涤纶牵伸物理机械性能和染色性能指标

序号	项目	0.6 dtex ≤ dpf < 1.0 dtex			1.0 dtex ≤ dpf < 5.6 dtex			5.6 dtex ≤ dpf ≤ 8.0 dtex		
		优等品 (AA级)	一等品 (A级)	合格品 (B级)	优等品 (AA级)	一等品 (A级)	合格品 (B级)	优等品 (AA级)	一等品 (A级)	合格品 (B级)
1	线密度偏差率/%	±2.0	±2.5	±3.5	±1.5	±2.0	±3.0	±1.5	±2.0	±3.0
2	线密度变异系数(CV)/%	≤ 1.50	≤ 1.90	≤ 2.50	≤ 1.50	≤ 1.90	≤ 2.50	≤ 1.30	≤ 1.80	≤ 2.50
3	断裂强度/(cN/dtex)	≥ 3.3	≥ 3.2	≥ 3.0	≥ 3.3	≥ 3.2	≥ 3.0	≥ 3.3	≥ 3.2	≥ 3.0
4	断裂强度变异系数(CV)/%	≤ 7.00	≤ 9.00	≤ 11.00	≤ 7.00	≤ 9.00	≤ 11.00	≤ 6.00	≤ 9.00	≤ 12.00
5	断裂伸长率/%	M ₁ ± 4.0	M ₁ ± 6.0	M ₁ ± 8.0	M ₁ ± 3.0	M ₁ ± 5.0	M ₁ ± 7.0	M ₁ ± 4.0	M ₁ ± 5.0	M ₁ ± 7.0
6	断裂伸长率变异系数(CV)/%	≤ 15.00	≤ 18.00	≤ 20.00	≤ 14.00	≤ 17.00	≤ 19.00	≤ 12.00	≤ 15.00	≤ 17.00
7	沸水收缩率/%	M ₂ ± 0.8	M ₂ ± 1.0	M ₂ ± 1.5	M ₂ ± 0.8	M ₂ ± 1.0	M ₂ ± 1.5	M ₂ ± 0.8	M ₂ ± 1.0	M ₂ ± 1.5
8	染色均匀度(灰卡)/级	4	4	3-4	4	4	3-4	4	4	3-4
9	含油率/%	M ₃ ± 0.2	M ₃ ± 0.3	M ₃ ± 0.3	M ₃ ± 0.2	M ₃ ± 0.3	M ₃ ± 0.3	M ₃ ± 0.2	M ₃ ± 0.3	M ₃ ± 0.3
10	网络度/(个/m)	M ₄ ± 4	M ₄ ± 6	M ₄ ± 8	M ₄ ± 4	M ₄ ± 6	M ₄ ± 8	M ₄ ± 4	M ₄ ± 6	M ₄ ± 8
11	筒重/kg	定重或定长	≥ 1.0	—	定重或定长	≥ 1.5	—	定重或定长	≥ 1.5	—

注 1: M₁ 为断裂伸长率中心值,具体由生产厂与客户协商确定,一旦确定后不得任意变更;
 注 2: M₂ 为沸水收缩率中心值,具体由生产厂与客户协商确定,一旦确定后不得任意变更;
 注 3: M₃ 为含油率中心值,由生产厂与客户协商确定,一旦确定后不得任意变更;
 注 4: M₄ 为网络度中心值,应在 8 以上,具体由生产厂与客户协商确定,一旦确定后不得任意变更;
 注 5: 表中项目不均匀率 CV 值均取自于相应指标项目的 CV₀ 值。

有光异形涤纶牵伸丝

1 范围

本标准规定了有光异形涤纶牵伸丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于总线密度 15 dtex~340 dtex、单丝线密度 0.6 dtex~8.0 dtex 的三角、三叶、扁平异形截面的有光涤纶牵伸丝,其他类型的有光异形涤纶牵伸丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分:纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分:通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分:属名

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 6505 化学纤维 长丝热收缩率试验方法

GB/T 6508 涤纶长丝染色均匀度试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14189 纤维级聚酯切片(PET)

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

FZ/T 50001 合成纤维长丝网络度试验方法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3 和 GB/T 4146.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生产批 product lot

原辅料、工艺条件及产品规格相同,一定时间内连续生产的产品。